

# Istruzioni per riaffilatura

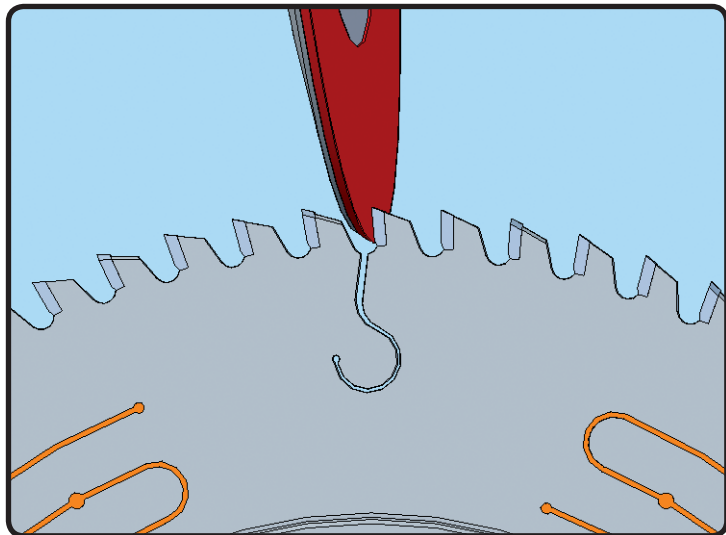
## delle lame trapezoidali serie 281 - 282 - 295

Le lame devono essere affilate appena perdono il filo tagliente, rispettando gli angoli originali dei denti.

Trasportate le vostre lame nell'imballo originale e maneggiate con cura.

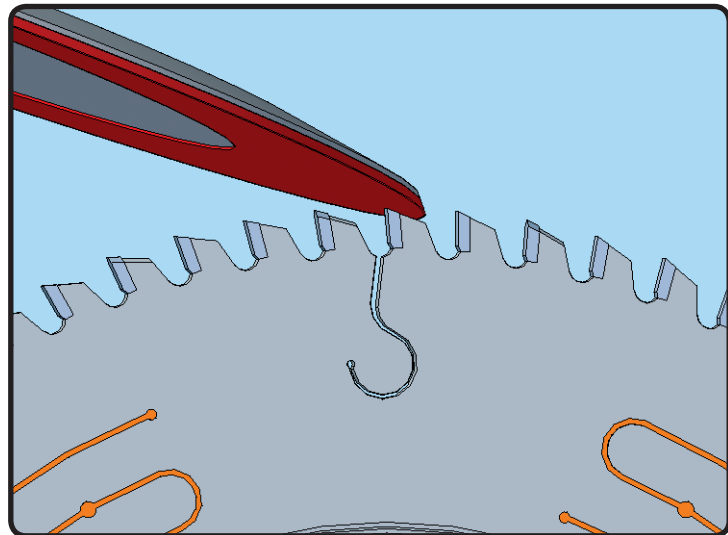
Per l'affilatura usare mole appropriate mantenendo un'abbondante refrigerazione.

Prima della riaffilatura è necessario pulire bene le lame usando il prodotto CMT Formula 2050 rimuovendo colle e resine incollate sul corpo. **NON AFFILATE MAI I FIANCHI DEI DENTI!**



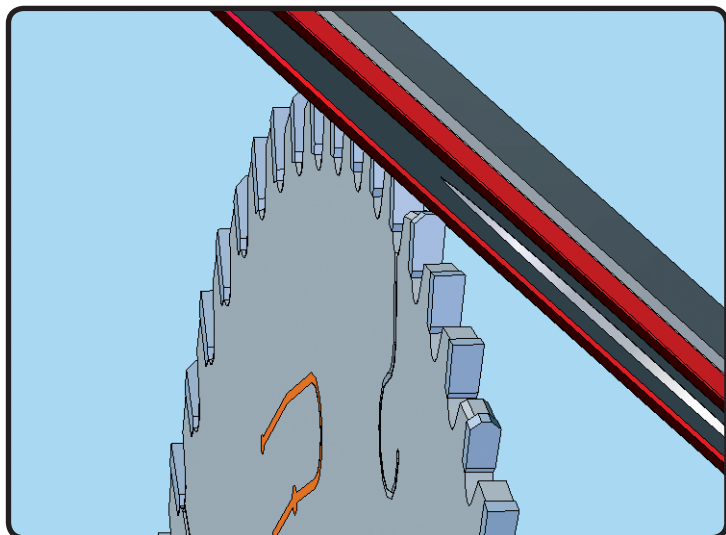
### FASE 1. ANGOLO DI TAGLIO (PETTO)

Rotazione della mola: Rpm 3000  
Asportazione: 0.10mm  
Velocità d'avanzamento: 4mm/sec  
Mola al diamante tipo: D46 | 125 | K850 RA  
Affilare sempre in una direzione dall'alto verso il basso (mai dal basso verso l'alto)



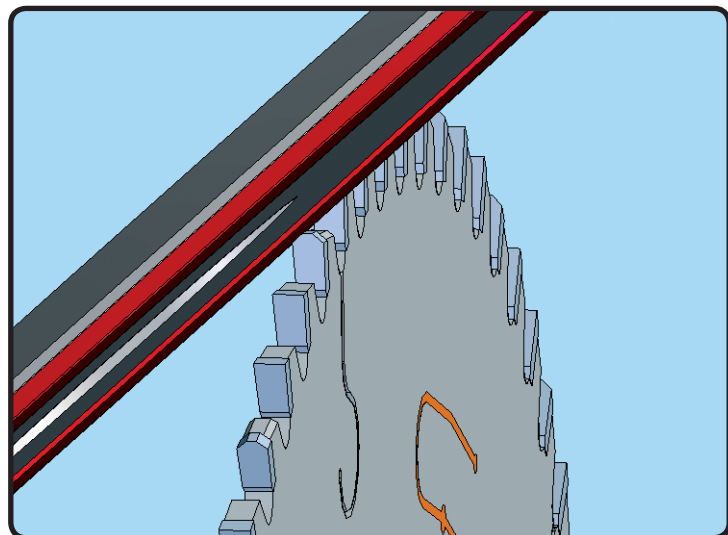
### FASE 2. ANGOLO DI SPOGLIA POSTERIORE (TESTA)

Rotazione della mola: Rpm 3000  
Asportazione: 0.10mm  
Velocità d'avanzamento: 4mm/sec  
Mola al diamante tipo: D126/D54 | 125/75K | 450RA



### FASE 3. ANGOLO DI SPOGLIA POSTERIORE (SMUSSO DESTRO)

Rotazione della mola: Rpm 3000  
Asportazione: 0.10mm  
Velocità d'avanzamento: 4mm/sec  
Mola al diamante tipo: D126/D54 | 125/75K | 450RA



### FASE 4. ANGOLO DI SPOGLIA POSTERIORE (SMUSSO SINISTRO)

Rotazione della mola: Rpm 3000  
Asportazione: 0.10mm  
Velocità d'avanzamento: 4mm/sec  
Mola al diamante tipo: D126/D54 | 125/75K | 450RA

I disegni non sono in scala.

[www.cmtorangetools.com](http://www.cmtorangetools.com) - [www.cmtusa.com](http://www.cmtusa.com)

© C.M.T. Utensili S.p.A.

©: CMT, i loghi CMT, CMT ORANGE TOOLS e il colore arancio del rivestimento della superficie degli utensili sono marchi registrati di C.M.T. UTENSILI S.P.A.

**CMT** ORANGE  
TOOLS®